

# Dimension / Capacidad del Ecolix



| MODELOS       | VOLUMEN EFECTIVO DE LA CAJA DE CARGA (yd <sup>3</sup> ) | COMPARTIMIENTO DE CARGA TRASERO (yd <sup>3</sup> ) | ÍNDICE DE COMPACTACIÓN (APROX.) | PESO DEL EQUIPO * (kg) | PBT DEL CHASIS** (Kg) (MÍNIMO) |
|---------------|---|--|---------------------------------|------------------------|--------------------------------|
| Ecolix 12.000 | 16  | 2.35   | 345 / 420 Kg/yd <sup>3</sup>    | 4.300                  | 13.000                         |
| Ecolix 15.000 | 20  | 2.35   | 345 / 420 Kg/yd <sup>3</sup>    | 4.700                  | 16.000                         |
| Ecolix 19.000 | 25  | 2.35   | 345 / 420 Kg/yd <sup>3</sup>    | 5.375                  | 23.000                         |
| Ecolix 21.000 | 28  | 2.35   | 345 / 420 Kg/yd <sup>3</sup>    | 5.964                  | 23.000                         |

\* En la dimensión del peso del equipo, no fueron considerados los opcionales.

\*\* Solicite informaciones sobre la adecuación del chasis, referente a las dimensiones de carga, distancia entre los ejes y suspensión.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Indicado para las más rigurosas condiciones de operación, con alta productividad y eficiencia, unido a la tecnología y bajo costo operacional para la recolecta de residuos sólidos domiciliarios e industriales;
- Esta de acuerdo con las normas/ exigencia ABNT, INMETRO, CREA y CONTRAN/DENATRAN;
- Fácil operación, mayor durabilidad y bajo costo de mantenimiento;
- Equipados con los más modernos elementos constructivos y materiales de altísima calidad;
- Caja de carga moldeada con cantos arredondados, que facilita la limpieza proporcionando poco índice de oxidación; con laterales lisas, de formato elíptico, SIN ENMIENDAS;
- Caja de carga equipada de cuatro delanteros y cuatro traseros para el total prensado y resistencia.
- Panel frontal inferior de la caja de carga (fabricado en chapa de acero) con altura suficiente para evitar cualquier tipo de salpicadura de purines en el chasis y cabina del camión;
- Bajo nivel de ruido en la operación de compactación;
- Totalmente adecuado a las legislaciones de tránsito y seguridad;
- Adhesivo de reflexivos conforme la instrucción de CONTRAN;
- Equipado de dispositivo de seguridad y avisos para el uso del referido equipo.

## DETALLES DE CONSTRUCCIÓN Y OPERACIONAL

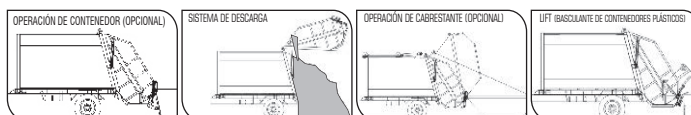
- Totalmente soldado con el proceso de soldadura MIG de forma continua que asegura el impedimento de escapes, oxidación precoz y daños a la pintura.
- Sistema de cargado/ compactación trasera a través de dos placas (transportadora y compactadora), accionado por 2 (dos) cilindros hidráulicos internos con vástagos cromados en cada placa;
- Tiempo de ciclo de compactación 21 s (promedio);
- Cargado/ compactación en 4 etapas, accionadas por dos palancas, con parada intermedia de seguridad y reversión del ciclo en cualquier instante (sistema de seguridad);
- Descarga por escudo eyector, con tiempo de 20 s (promedio);
- Trabado y destrabado de la tapa trasera manual;
- Sistema de cerrado manual horizontal y vertical de goma, para ofrecer total estanqueidad tipo C;
- Estribo trasero en chapa antideslizante "tipo rejilla" para la acomodación de hasta 4 barreneros;
- Equipado de pasamanos en toda la extensión de la parte trasera (pasamanos para barreneros)
- Los puntos de mayor incidencia de esfuerzos son fabricados con chapas de alta resistencia;
- Sistema de aceleración inteligente;
- Placa transportadora equipada de guías articuladas con patines, revestidos de polímero de alta resistencia y durabilidad (UHMW), auto lubricante; ofreciendo movimiento silencioso y suave;
- Sistema luminoso de comunicación barrendero / conductor
- Señalizador luminoso intermitente rotativo (Giroflex) con protección metálica.
- Guardabarros con tapabarros de goma completo
- Soporte para palas y escobas
- Linternas de señalización trasera con protección metálica;
- Aplicación de producto anticorrosivo y pintura en tinta PU (poliuretano);
- Barra laterales conforme la norma;
- Canaleta intermedia para la captación de purines. Localizada entre la tapa trasera y caja de carga, con capacidad de 100 litros;
- Válvula regeneradora para mayor velocidad en la captación;
- Dispositivo limitador de rotación de la bomba hidráulica;
- Iluminación en el compartimiento carga trasera para trabajos nocturnos.

### Sistema Hidráulico:

- Bomba de engranajes;
- Depósito de aceite hidráulico de alta capacidad, con filtro de succión y visor de nivel. Posicionado en el frontal de la caja de carga y fijado con tornillos (para mejor mantenimiento);
- Filtro de retorno;

## DIMENSIONES (")

| CAPACIDADES (yd <sup>3</sup> ) | 16   | 20   | 25   | 28   |
|--------------------------------|------|------|------|------|
| Longitud total                 | 197" | 220" | 250" | 275" |
| Línea de apoyo del chasis      | 130" | 157" | 189" | 208" |



- Comando hidráulico delantero equipado con sistema de compactación inteligente, que proporciona una compactación homogénea hasta la completa carga del equipo. Sistema que actúa como dispositivo anti chupeta (sistema DRIFT VALVE);
- Comando hidráulico trasero con destrabado automático (2, 3 o 4 vías);
- Mangueras hidráulicas de alta calidad y de alta presión;
- Tuberías hidráulicas fabricadas en tubos de alta calidad y sin costura;
- Dos cilindros hidráulicos de doble acción, con vástagos cromados en la placa compactadora de 4";
- Dos cilindros hidráulicos de doble acción, con vástagos cromados en la placa transportadora de 4"; y equipado de amortiguadores de impacto;
- Dos cilindros hidráulicos de simple acción, con vástagos cromados para levantar la tapa trasera; (de doble acción, para el trabado de la tapa trasera automático por sistema hidráulico);
- Un cilindro hidráulico telescópico de doble acción, con vástago cromado para el accionamiento del escudo eyector; posicionado paralelamente al piso, que son de 2, 3, 4, 5 etapas.

### Materiales usados:

- Acero especial de alta resistencia.

### Opcionales:

- Boca de carga de 2.88yd<sup>3</sup>.

Bomba hidráulica frontal/ bomba hidráulica sistema RPTO; Bomba hidráulica de paletas; válvula de ventaja (Sistema de ventaja); Toma de corriente; Sistema sonoro de comunicación Barrendero/ conductor; Soporte de palas y escobas frontal; linternas tipo pudín (linternas de señalización), con protección metálica en la parte frontal de la caja de carga; en la parte superior de la tapa trasera; linternas laterales tipo ámbar, en las laterales de la tapa trasera; linternas de señalización originales del chasis, bajo la boca de carga (con protección metálica); Alarma sonora de retroceso (alerta sonora cuando está moviéndose hacia atrás); dispositivo para el basculante de contenedores plásticos "Lifter" (múltiples) para contenedores plástico de 2 y 4 ruedas; Trabado y destrabado de la tapa trasera automático por el sistema hidráulico "TIPO CUÑA"; Comando hidráulico electrónico ( compactación automática); Dispositivo hidráulico inferior "simultáneo"; Dispositivo hidráulico inferior para el basculante de contenedores metálicos hasta 2.8yd<sup>3</sup>; Dispositivo hidráulico superior para basculante de cajas estacionarias hasta 6.5yd<sup>3</sup>; Protección para tuberías superiores de la caja de carga (Frontal y a lo largo de la caja); Zapatas de estabilización hidráulica para el dispositivo hidráulico superior.

